

Informationen zur Nutzung/Datenvorbereitung der Wissner Fräse im Fachbereich 1:

- **Verwendete Datenformate:**
2D oder 2,5D - Konturfräsen von Plattenmaterial mit der Möglichkeit von Taschen, Ausschnitten, sowie abzeilen von Profilkanten ...
- **Dateiformat - DXF -**
Exportiert aus den CAD Anwendungen als ASCII oder Text (nicht Binär) möglichst mit der Optionsauswahl einer älteren Autocadversion 2000, Einheiten in mm, der richtige Maßstab ist zu beachten, alle Polygone, Splines sind als geschlossene Konturen verbunden, alle nicht relevanten Daten aus den Dateien bitte herauslöschen. Alle Objekte auf die Ebene Z=0 ablegen.
- **Dateiformat - DWG -**
Optionen bei den meisten Anwendungen mit dem Export als DXF vergleichbar.
- Bitte alle Polygone gleichen Typs auf Klassen Verteilen. Wir haben dann die Möglichkeit beim Import der Daten alle Innen und Außenkonturen, Taschen mit gleicher Tiefe u.s.w., auf verschiedenen Ebenen schneller zu selektieren.
- **Sinnvolles - Schachteln -**
Auf die maximale Plattenmaße von 1500x1250mm für die jeweiligen Materialstärken, Abstände zwischen den Einzelteilen durch den verwendeten Fräser abschätzen.
- **Bei - Bauteiltoleranzanforderungen -**
bitte genaue Angaben für +/- Werte angeben, z.B. bei Steckverbindungen, Aussen/Innenteil.
- **Abgabe der Daten mit USB-Stick/CD**
Abgabe mit Belegausdruck mit entsprechenden Angaben über Plattenstärke, Material, Taschentiefen, gewünschte Radien von Innenkonturen, Weitere wichtige Angaben sind Terminwunsch für die Fertigstellung, Name, Matr.Nr. , Tel. Nummer, e-Mail. Bei Fragen vorab die Datei einfach an guido.brand@hs-owl.de schicken...

Bei - 3-D Daten -

- **Dateiformat - IGS -**
Abgabe als Rhinodatei, möglichst als geschlossene Oberfläche / Solid. Die besten Ergebnisse beim Export aus Rhino als Solid haben sich mit dem Format IGES (.igs) ergeben. Unter den Speicheroptionen hier bitte z.B. die Variante für "- Mechanical Desktop - Solid" (standardmäßig in mm, Genauigkeit 0,001) auswählen.

**bei den zur Zeit Installierten Werkzeugen
bitte die Nutzlängen beachten !**

WKZ-Halter	Typ	Durchmesser	Nutzlänge	Z
T1	Flach	4	14	100,672
T2	Kugel	8	50	140,469
T3	Flach	10	25	115,507
T4	Flach	6	30	111,777
T5	Flach	2	8	96,388
T6	Flach	16	45	131,445
T7				

